

LZF 型防闭塞装置

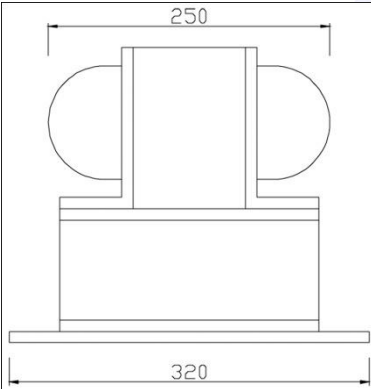
一、用途

胶带输送机散料输送系统中，溜槽堵塞是较为常见的现象，因此经常导致停机。LZF 型防闭塞装置（振打器）可解决溜槽堵塞现象，与 LDM 系列溜槽堵塞保护装置配合使用即可防止。溜槽 堵塞事故的发生。具有振动功率大；振动频率高；振动力强；使用寿命长等特点。

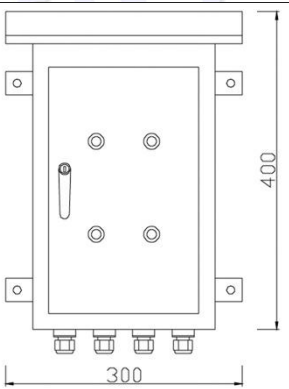
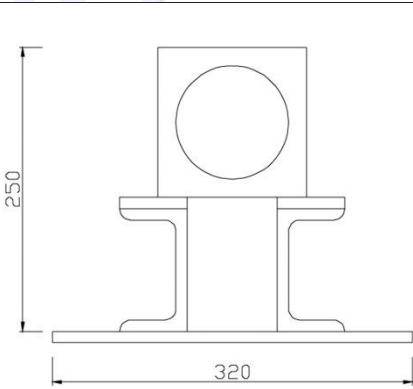
二、主要技术参数

参数 \ 型号	LZF
环境温度	—40～50℃
相对湿度	0～90 %
大气压力	80～110KPa
工作电压	主电路 AC380V 控制电路 AC220V
振动电机功率	70W
振动力	1200N
振动频率	2500 次 / 分
触点数量	（常开/常闭）1 组
触点容量	AC380V / 2A
触点可靠性	10 万次

三、外形尺寸



LZF 型防闭塞装置（振打器）外型尺寸示意图



控制箱外型尺寸示意图

四、工作原理

LZF 型防闭塞装置（振打器）可与 LDM 系列溜槽堵塞保护装置配合使用。当溜槽堵塞事故发生且为溜槽堵塞位置时，下限位置的溜槽堵塞保护装置动作并发出信号给控制箱，控制箱使驱动电机工作，使溜槽壁产生一定幅度的振动，将粘在溜槽壁上和堆积在溜槽内的物料振落到下面的胶带上，以达到防止溜槽堵塞的作用。当溜槽内堵塞的物料被清除后，下限位置的溜槽堵塞保护装置将自动复位，控制信号消除，振动电机停止工作，胶带恢复正常运行。

在振打过程中如溜槽继续堵塞并达到上限位置，下限位置的溜槽堵塞保护装置动作并发出信号使胶带机停止运行。

五、安装与接线

1、安装：

- a、 将 LZF 型防闭塞装置（振打器）焊接在溜槽最易发生堵塞的地方。
- b、 为了不影响溜槽堵塞保护装置的正常工作，振打器不应与溜槽堵塞保护装置安装在溜槽的同一个侧面上。
- c、 控制箱应安装在无振动，无腐蚀性气体环境的墙壁上。

2、接线：

打开控制箱盖，按其盖内接线图接线即可。