

缓冲床安装使用说明书

一、公司概况

我公司是生产带式输送机保护装置的专业公司。是集设计、制造及新产品开发能力的实体公司。公司产品遍及全国各地，收到广大客户好评。

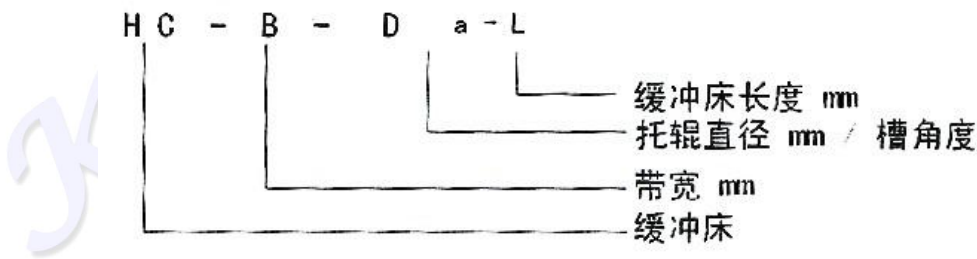
二、产品概述

本缓冲床用于溜槽底部落料点（受料）处，取代原缓冲拖辊。由于缓冲床较缓冲拖辊属平面支撑均匀受力，压强变小、减缓了物料对输送带的冲击和损坏，一定程度上避免了锐利物体对输送带的撕裂和划伤、并可防止物料溢出洒落。

三、产品特点

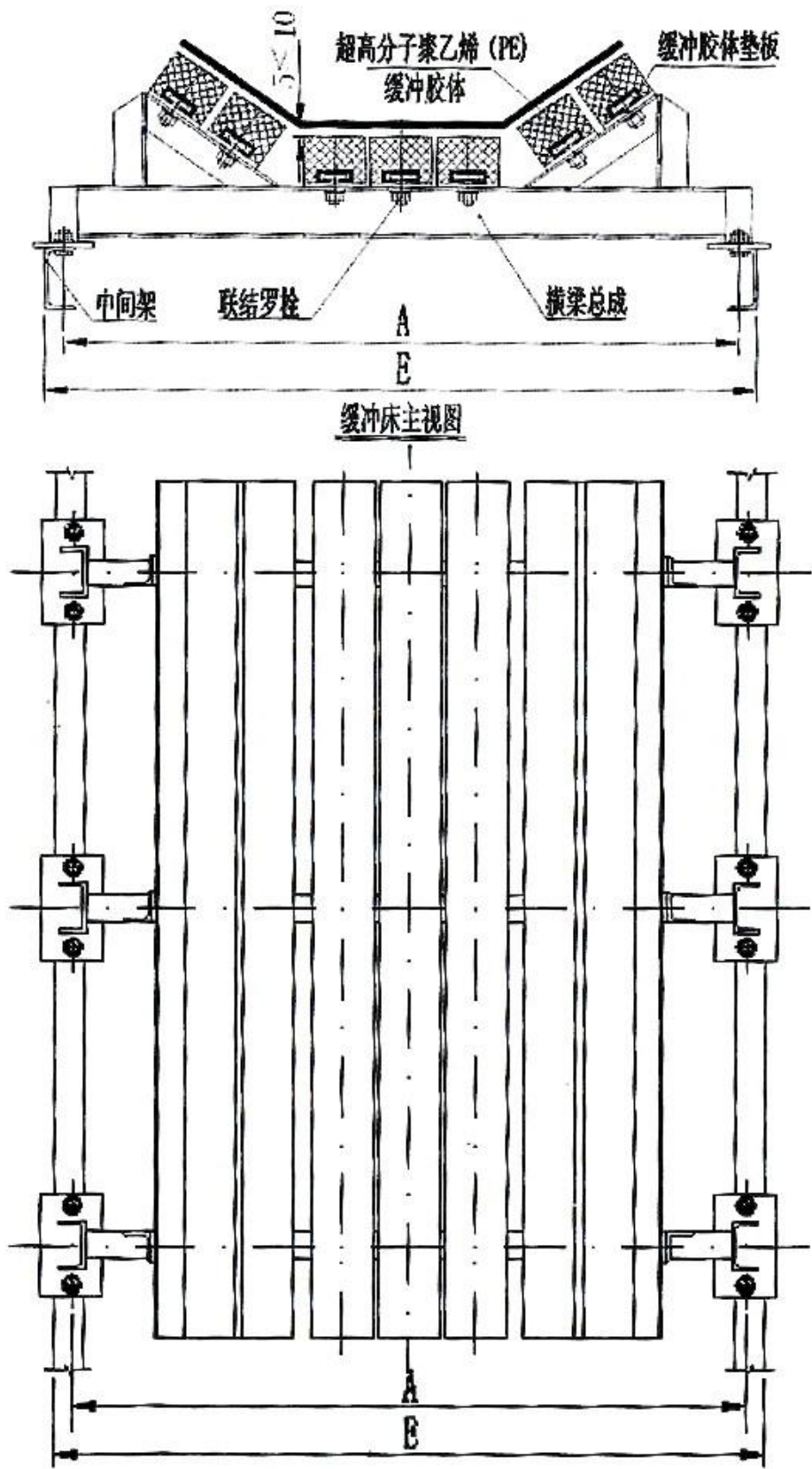
- 1、本缓冲床是一种新型的皮带机缓冲装置，缓冲效果好。缓冲胶体与输送带全平面接触，有效防止输送带断、撕裂、导料槽漏料外溢，延长输送胶带使用寿命；
- 2、受料部位受力均匀，吸收冲击能力强，单位受力压强小，超高分子聚乙烯下的橡胶体可有效吸收物料下落时的冲击力；
- 3、光滑的超高分子聚乙烯表面将输送胶带与缓冲胶体的摩擦降至最低；
- 4、缓冲胶体两端为坡形，有效降低了输送胶带通过时的阻力；
- 5、缓冲胶体各部分硫化结合，粘结牢固可靠，内置铝合金 T 形骨架，使连接固定更方便；
- 6、缓冲床为分体结构设计，整体设计实用、新颖、现场安装、调整方便。

四、型号含义



注：本公司生产 L=1220，L=1400，L=1524，L=1600，L=1800 多种长度，也可按用户需求生产设计。

五、安装形式示意图

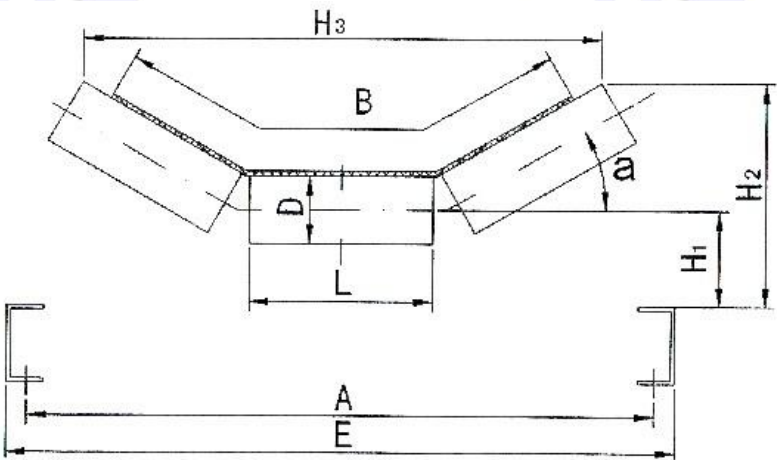


六、安装说明

- 1、分体安装时，先将横梁置于中间架上，然后将缓冲垫板与缓冲垫板与缓冲条联接于横梁上、位置调整好后，紧固连接件；
- 2、整体安装时，应保证缓冲床整体刚度情况下，进行安（吊）装。就位后，调整好位置，对所有紧固件再次紧固；
- 3、通过调整缓冲床前后托辊，在空载情况下，输送带与缓冲胶体顶面距离 $5\leq 10\text{mm}$ ；
- 4、改向滚筒与缓冲床间至少有一组槽型托辊；
- 5、缓冲床前、后托辊距离 200mm；
- 6、参照“带式输送机安装规范”进行安装。

七、订货须知

- 1、确认皮带输送机系列：TD75 型 ☐；DTII 型 ☐；
- 2、 $B=500 \sim B=1400$ 注明棍子直径 D、托辊长度 L 及槽型角度 $\alpha = \quad^\circ$ 即可；
- 3、大于 $B=1400$ 带宽或非标设计时用户提供槽型托辊立面图，或图示尺寸：



| 皮带机宽度 B | 托辊直径 D | 胶带槽角 α | L | H ₁ | H ₂ | H ₃ | A | E |
|---------|--------|---------------|----|----------------|----------------|----------------|----|----|
| mm | mm | ° | mm | mm | mm | mm | mm | mm |